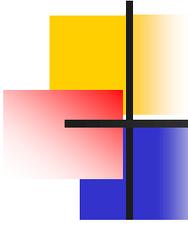


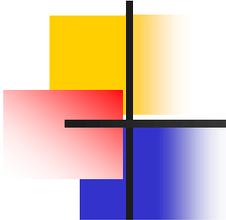
饲料质量安全管理规范解读

农业部畜牧业司（全国饲料工作办公室）



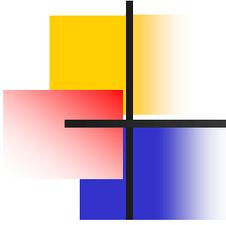
《规范》出台的背景

- 行业现状：企业数量众多，一部分企业管理水平低，产品质量不稳定，存在隐患。
- 管理实践：国内外过程管理理念，食品、医药等行业有多年的实施经验。
- 制度准备：**2012年5月1日**，《饲料和饲料添加剂管理条例》（国务院令**609号**）经修订后正式实施。



《规范》的意义，管理思路调整，监管重心转移

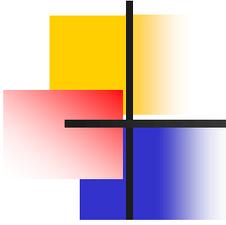
- 饲料质量安全管理由“依法许可，市场监测”两手抓转变为“严格许可，日常监管，强化监测”全程监管。
- 实现从原料入厂到产品出厂全过程管理。
- 一方面，《规范》提供了企业生产经营管理的基本准则。另一方面，《规范》为管理部门开展日常监督管理提供技术指导和监管指引。



《饲料和饲料添加剂管理条例》

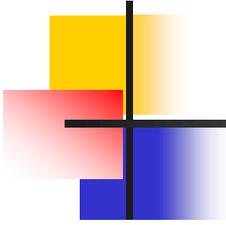
第十四条 设立饲料、饲料添加剂生产企业，应当符合饲料工业发展规划和产业政策，并具备下列条件：

- （一）有与生产饲料、饲料添加剂相适应的厂房、设备和仓储设施；
- （二）有与生产饲料、饲料添加剂相适应的专职技术人员；
- （三）有必要的产品质量检验机构、人员、设施和质量管理制度；
- （四）有符合国家规定的安全、卫生要求的生产环境；
- （五）有符合国家环境保护要求的污染防治措施；
- （六）国务院农业行政主管部门制定的饲料、饲料添加剂[质量安全管理体系规范](#)规定的其他条件。



《饲料和饲料添加剂管理条例》

第十八条 饲料、饲料添加剂生产企业，应当按照产品质量标准以及国务院农业行政主管部门制定的饲料、饲料添加剂[质量安全管理规范](#)和饲料添加剂安全使用规范组织生产，对生产过程实施有效控制并实行生产记录和产品留样观察制度。



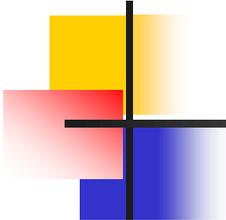
《饲料和饲料添加剂管理条例》

第四十条 饲料、饲料添加剂生产企业有下列行为之一的，由县级以上地方人民政府饲料管理部门责令改正，处1万元以上2万元以下罚款；拒不改正的，没收违法所得、违法生产的产品和用于违法生产饲料的饲料原料、单一饲料、饲料添加剂、药物饲料添加剂、添加剂预混合饲料以及用于违法生产饲料添加剂的原料，并处5万元以上10万元以下罚款；情节严重的，责令停止生产，可以由发证机关吊销、撤销相关许可证明文件：

.....

（二）饲料、饲料添加剂生产过程中不遵守国务院农业行政主管部门制定的饲料、饲料添加剂[质量安全管理规范](#)和饲料添加剂安全使用规范的；

.....



《饲料质量安全规范》的基本内容

- 第一章 总则
 - 第二章 原料采购与管理
 - 第三章 生产过程控制
 - 第四章 产品质量控制
 - 第五章 产品贮存及运输
 - 第六章 产品召回
 - 第七章 人员与卫生
 - 第八章 文件与记录管理
- (共八章 五十条)

规范控制流程

原料接收

监控供应商，建立接收标准，实施查验与检验

确保采购原料质量符合标准要求

原料储存

建立仓储管理制度，实施原料质量监控

指导原料使用，保证原料贮存期间质量合格

生产过程

执行操作规程，监控工艺参数，实施生产记录

确保生产全过程有效控制

产品控制

实施质量巡查，检验产品质量，建立留样观察

确保产品质量符合要求

产品贮运

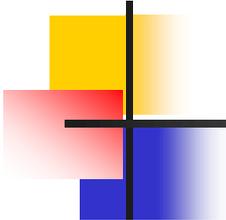
建立仓储管理制度，实施运输卫生检查

确保产品贮存与运输质量安全

召回与投诉

建立召回与投诉制度，有效控制召回产品

消除安全隐患，及时处理客户投诉



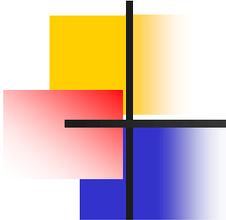
第一章 总则

明确目标：规范生产、保障安全。

调整范围：添加剂预混合饲料、配合饲料、浓缩饲料和精料补充料生产企业。

基本要求：企业应当按照本规范的要求组织生产，实现从原料采购到产品销售的全程控制。

管理部门：县级以上饲料管理部门制定计划、监督企业生产。



第二章原料采购与管理

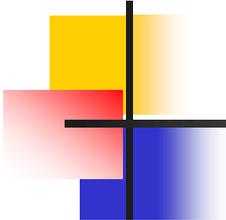
主要内容:

供应商管理制度（选择、评价、记录）

规范采购合同内容（通用名称、商品名称、规格、数量、主成分指标、卫生指标、验收方法）

建立原料采购与验收制度（建立接收标准、开展查验和检验）

进货台账（原料的名称、产地、数量、生产日期、保质期、许可证明文件编号、质量检验信息、生产企业名称或者供货者名称及其联系方式、进货日期、经办人等信息）



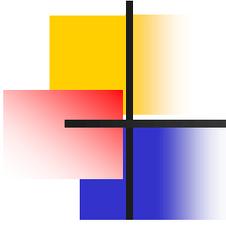
第二章原料采购与管理

主要内容:

原料仓储管理制度（出入库记录、垛位标识卡管理）

特殊原料贮存要求（对温度有特殊要求的维生素等产品、亚硒酸钠等危险化学品）

原料质量监控制度（制度和记录）



第三章 生产过程控制

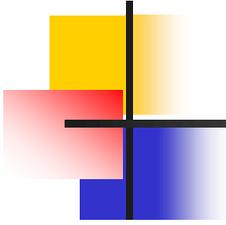
主要内容：

制定制度文件（工艺设计文件、生产操作规程、生产工艺参数、记录表单）

交叉污染防控制度（产品生产排序、清洗、盛具管理、设备清理）

外来污染防控（六项措施）

配方管理制度



第三章 生产过程控制

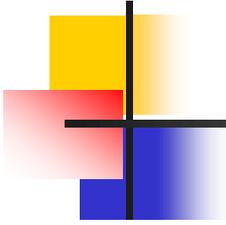
主要内容：

投料操作规程

小料称量配制、投料、复核管理

添加比例小于**0.2%**的原料预混合制度（保存记录）

生产管理制度（混合机管理、制粒作业管理、生产设备维护保养管理、产品标签管理、包装管理）



第四章 产品质量控制

主要内容:

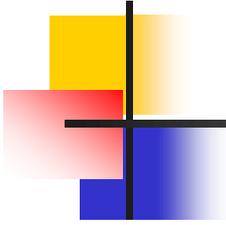
现场巡查制度（保留记录）

产品出厂检验（保存记录和检验报告）

■ 产品自检制度（定期）

企业每周至少对其生产的5个产品下列主成分进行自行检验:

- （一）维生素预混合饲料：两种以上维生素；
- （二）微量元素预混合饲料：两种以上微量元素；
- （三）复合预混合饲料：两种以上维生素和两种以上微量元素；
- （四）浓缩饲料、配合饲料、精料补充料：粗蛋白质、粗灰分、钙、总磷。

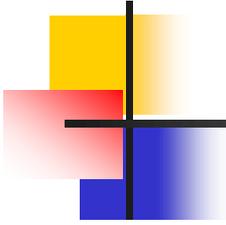


第四章 产品质量控制

主要内容：

产品安全检验制度

- 企业每年应当在其生产的配合饲料、浓缩饲料、精料补充料、维生素预混合饲料、微量元素预混合饲料和复合预混合饲料产品中，每类至少选择**1**个产品进行**1**次安全性检验，并保存检验报告。
- 安全性检验主要检验产品的卫生指标，浓缩饲料、维生素预混合饲料、微量元素预混合饲料和复合预混合饲料产品检验项目不少于**7**项；配合饲料、精料补充料检验项目不少于**10**项。



第四章 产品质量控制

主要内容：

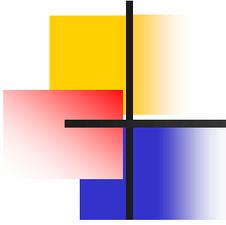
检化验仪器设备管理（仪器使用记录和档案）

危险化学品试剂管理制度（出入库记录、废物处置）

检验管理制度（检验能力验证）

产品留样观察制度

不合格品管理制度



第五章 产品贮存及运输

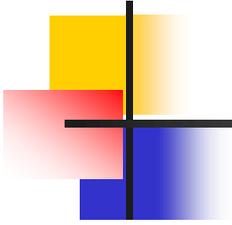
主要内容：

产品仓储管理制度（入库记录、垛位标识卡管理）

运输车辆管理（检查、记录）

罐装运输车管理

产品销售台账管理制度



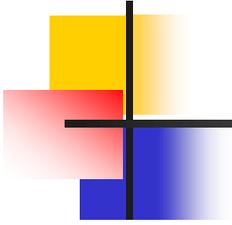
第六章 产品召回

主要内容：

建立召回制度

召回产品处置记录

客户投诉制度

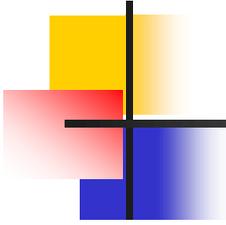


第七章 人员与卫生

主要内容:

建立人员培训制度（每年不少于**2**次培训）

厂区环境卫生符合国家要求



第八章 文件与记录管理

主要内容：

建立文件管理制度和记录管理制度

- 文件管理制度包括文件的起草、格式、编号、审批、印发、修订、存档、销毁等内容；
- （二）记录管理制度包括记录表单的编制、格式、编号、审批、印发、修订、填写、存档、保存期限等内容。

谢谢!

